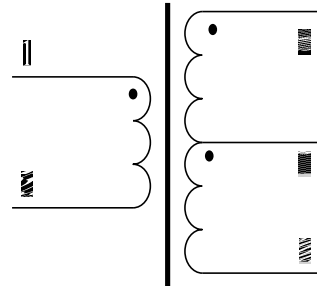
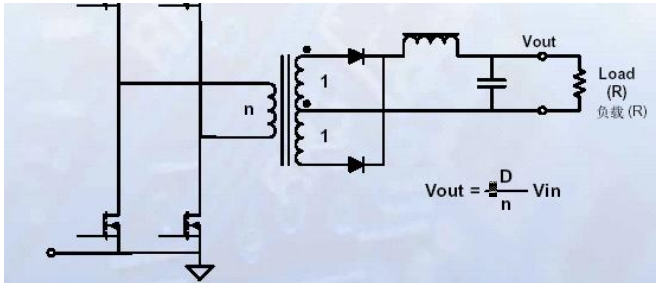
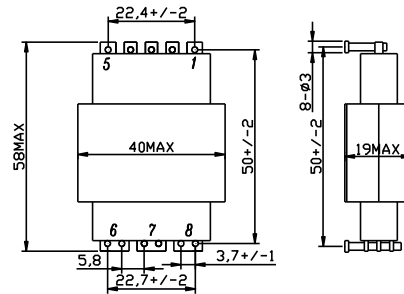


### 1.2KW电动汽车充电器平面变压器解决方案



1.2KW电动汽车充电器参数			
输入电压	全桥拓扑变换开关频率	DC-DC输出电压	输出功率
DC 300V-500V	200kHz	14V	1200W

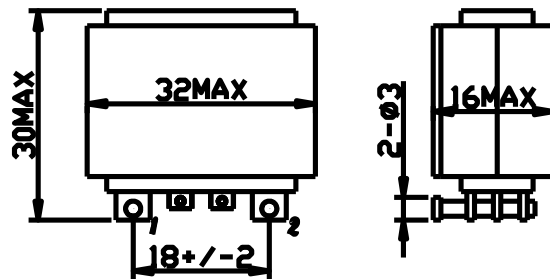
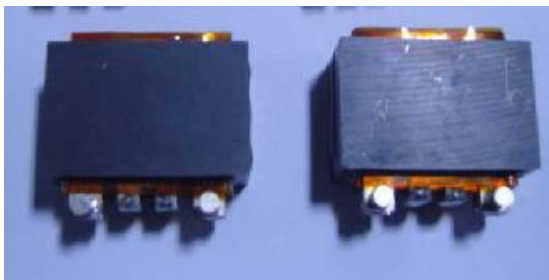
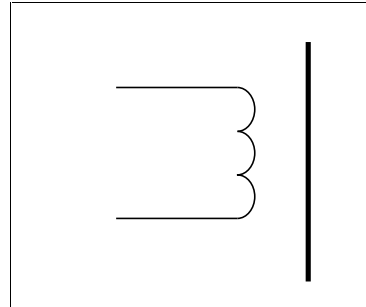
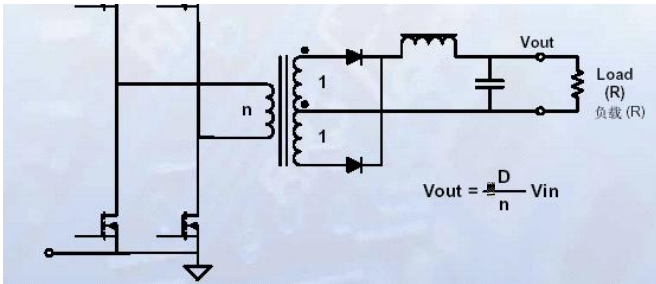


#### 平面变压器电性能参数

型号	初级电感量 $L_{1-3}$ (mH)	漏感 $L_{pk}$ ( $\mu$ H)	初级直流电阻 (m $\Omega$ )	温升 ( )	重量 (g)
FBT1200-336S14-T	2.0 25%	2.5max.	50	50	90
安全指标	绝缘电阻	绕组间、绕组与磁芯间施加 DC500V, 1min, 绝缘电阻不小于 1000M。			
	介质耐电压	绕组与磁芯间施加 AC50Hz 1500V, 1min, 漏电流不大于 1m A; 绕组间施加 AC50Hz 2000V, 1min, 漏电流不大于 2m A; 应无飞弧、闪络和绝缘击穿。			

所使用磁芯为 PC95或等同材质的平面 EE38磁芯，与变压器配套使用的最佳电路板工艺为铝基板工艺；以上为同等功率的电动汽车车载 DC-DC模块用平面变压器的典型案例，如有不同可咨询我公司工程师，进行专门设计。

1.2KW电动汽车充电器平面电感器解决方案



电性能参数

型号	电感量 (μ H)	直流电阻 (m )	温升 ( )	重量 ( g)
FBT1200-336S14-L	1.0 10%	40max	50	35
安全指标	绝缘电阻	绕组与磁芯间施加 DC500V, 1min, 绝缘电阻不小于 1000M 。		
	介质耐电压	绕组与磁芯间施加 AC50Hz 1500V, 1min, 漏电流不大于 1m A, 应无飞弧、闪络和绝缘击穿。		

所使用磁芯为 PC95或等同材质的平面 ER30磁芯，与该电感器配套使用的最佳电路板工艺为铝基板工艺；以上为同等功率的电动汽车车载 DC-DC模块用平面电感器的典型案例，如有不同可咨询我公司工程师，进行专门设计。另如电路板工艺不是铝基板工艺，考虑性价比等综合因素，建议使用 FeSiAL金属磁粉心设计该电感器，具有更高性价比，具体可咨询我公司工程师。